

## Pantografo copiatrice per l'alluminio Rinaldi Copia S 380

### Specificazioni generali

- **Tipo:** Pantografo copiatrice
- **Produttore:** Rinaldi
- **Modello:** Copia 380 S
- **Anno di produzione:** 2008

### Immagini:



### Specificazioni:

La COPIA copiatrice pantografo 380 S testa modello unico è un router che permette di lavorare su parti di alluminio, PVC e carpenteria metallica . L' utente che esegue il processo manualmente , seguendo il bordo della figura riprodotta nel modello utilizzando la punta dello stilo .

La macchina è costituita da una piastra di base piegato a pressione su cui è fissata una piastra di base piegato a pressione su cui è fissata una base per la squadra , che può essere spostato manualmente x , y , z ; spostamenti , che sono gestiti manualmente attraverso leve indirette sono svolte temperate bar e cespugli sfera di circolazione .

È possibile sbloccare la squadra che normalmente è bloccato su altezza (asse Z ) , premendo una manopola sostenuta azione per alzare o abbassare .

Il mandrino azionato da una cinghia , è azionato da un motore asincrono alimentato da una velocità elettronico .

Usò come limite meccanico , che può essere regolata lungo le assi Z , può essere eseguita tipi di

lavoro che non sono presenti nel modello , come scanalature .

Il pezzo può essere bloccato da due orizzontali e due verticali morsetti pneumatici dotati di un dispositivo che limita la pressione di chiusura iniziale a 3 bar , la pressione aumentata a 6 bar azionato solo dopo i doppi comandi per l'avviamento del motore , e ci sono queste due valvole che impediscono le ganasce di aprirsi se la pressione scende improvvisamente .

La sonda , la cui punta è le cifre registrate nel modello , è possibile navigare per individuare l'asse Y nelle figure posizione desiderata da eseguire sul pezzo. Tale spostamento può essere effettuato sia manualmente , sia da una valvola pneumatica . Può anche memorizzare le posizioni lungo desplazamineto largdo regolazione arresti meccanici escludibile .

Ruotando manualmente la superficie con ganasce nei suoi settori abitative di 90 ° , è possibile lavorare le quattro facce di un pezzo senza sbloccare le ganasce . Può anche lavorare su LDOs opposti lati della parte restante sull'albero senza dover fare altre disposizioni. Questo è sufficiente per spostare la superficie con impugnature lungo l'asse di rotazione all'interno dell'alloggiamento . Queste caratteristiche garantiscono velocità e precisione nel lavoro .

Il raffreddamento erboso viene eseguito mentre il processo è in esecuzione e si ottiene un sistema di nebulizzazione variabile op flusso d' aria di raffreddamento costituito un nebulizzatore .

Un pressostato di minima smette di funzionare se la pressione delle ganasce scende ad un valore inferiore a 3 bar .

Durante il lavoro dell'utente è protetta da policarbonato protettivo , che viene attivato come motore predefinito è arranca , passando per proteggere la zona di lavoro . Quando il motore ritorna nella posizione inicial .

Il lavoro può essere eseguito da un singolo utente , situata nella parte anteriore della macchina , da utilizzare entrambe le braccia .

## DATI TECNICI



: ME0430114

Anno: 2008

Alimentazione : 400 Vac , 3 , 50 Hz

Potenza: 0,8 KW

Motore asincrono inverter trifase ( V / KW ) : 400 / 0 , 75

Numero di giri : 950-3800

Velocità Mandrino : 3300-13.300

Spostamento di lavoro asse longitudinale x ( mm ) : 380

Asse longitudinale lavoro a turni ( mm ) : 150

Spostamento del lavoro longitudinale dell'asse z ( mm ) : 140

Distanza minima / massima tra la superficie di lavoro e il mandrino ( mm ) : 65/205

Gag massimo consentito senza attrezzo ( mm ) : 125 x 110

Diametro minimo / massimo della pinza portautensile ( mm ) : 2/12

Pressione di esercizio : 6-7 bar



: ME0430114

Consumo d'aria per ciclo : 18 ( NI / min)

Dimensioni macchina: 1300x950x1600H

Dimensioni della macchina con rulli 1900x950x1600H

Peso : 370 Kg

Volume : 2.55 m3

Materiale lavorabile : sagomato in alluminio / acciaio / pvc