

Cesoie - punzonatura 2 cilindri idraulici indipendenti, 2 posti e 5 postazioni di lavoro Hydracrop Geka 55

Specificazioni generali

- **Tipo:**
- **Produttore:** GEKA
- **Modello:** Hydracrop 55
- **Anno di produzione:** 2003

Immagini:



Specificazioni:

Hydracrop Geka 55

Versatile ed economica al taglio - punzonatura 2 cilindri idraulici indipendenti, 2 posti e 5 stazioni di lavoro:

- punzonatura (potenza 550 kN)
- montato
- profili di taglio L (1100 potenza kN)
- lastre tagliate
- Ø barra di taglio e ? e profili

Si consiglia di equipaggiare con un "kit di produzione". Questo è un set completo di accessori tra cui punzonatura e tranciatura tavoli, automatica top 1 m., 10 set di punzoni e matrici e una lampada alogena.

4 VERSIONI SU OGNI MODELLO: A, S, AD, SD

VERSIONE A

- Due cilindri guidati macchine.
- 5 posti di lavoro, dotato di attrezzi per il taglio L, rotondo e barre quadre, intaglio rettangolare e pugni.
- Cambiamento pugno rapido.
- Tire taglio tavolo con guide regolabili.
- Due posti di lavoro simultanei.
- Predisposto per "kit produzione" composto da:
 - Milimetrados tabella larga ferma punzonatura.
 - Milimetrados ampio tavolo provviste di tappi.
 - Lo stop elettrico di un metro di lunghezza con regolazione fine.
 - Lampada per una migliore visione della zona di taglio.
 - 10 set di punzoni tondi e muore.

VERSIONE S

Versione A, a seguito allegati inclusi come standard:

- Maggiore velocità da un potente idraulico.
- Attrezzature speciali a pressione ridotta e la velocità di avvicinamento.

VERSIONE AD

Le stesse caratteristiche per la versione A e ha una profonda scollatura telaio e struttura adeguata per la lavorazione di lamiera.

SD VERSION

Include le stesse caratteristiche della versione S e dispone di una struttura adeguata struttura più profonda per la scissione e la lavorazione dei metalli.

CAPACITÀ