MODELOS CU "S" y "SD"

MAQUINA DE DOS CILINDROS

Con esta gama, BLECKEN aporta al mercado la cizalla universal mas dotada y versátil para incorporar todo tipo de accesorios necesarios para los trabajos mas variados de taller. Con un diseño de fabricación pensado para alto y fiable rendimiento, dispone de DOS PUESTOS SIMULTÁNEOS DE TRABAJO con un cilindro de gran recorrido independiente para cada una de ellos. Son dos máquinas en una.

La sólida base en el punzonado con sus ranuras en "T" aporta muchas posibilidades de adaptación de utillajes especiales. Un importante cuello de cisne en los modelos "SD" ofrece la posibilidad de punzonar chapas de dimensiones altas.

CU-80SD

TODOS LOS MODELOS "S" y "SD" INCORPORAN DE SERIE **DIEZ** PUNZONES REDONDOS, MESA DE PUNZONADO, MESA DE ENTALLADO, TOPE DE DISPARO ELÉCTRICO Y LUZ HALÓGENA.

MODELOS DE DOS CILINDROS

Blecken
MAQUINÁRIA PARA LA CHAPA

CAPACIDAD Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELOS / CARACTERÍSTICAS	CU-60S CU-60SD	CU-80S CU-80SD	CU-100S CU-100SD	CU-125S CU-125SD	CU-165SD
PUNZONADO					
Potencia	60 Ton	80 Ton	100 Ton	125 Ton	165 Ton
Capacidad de punzonado	Ø22 x 20	Ø26 x 22	Ø28 x 26	Ø33 x 27	Ø37 x 32
Diámetro x espesor	Ø50 x 9	Ø50 x 12	Ø50 x 15	Ø50 x 18	Ø50 x 24
Escote S:	310	310	310	310	....
Escote SD:	510	510	510	510	510
Punzonado perfil "U" (altura)	180	180	180	180	180
Carrera Máxima	100	100	100	100	100
Golpes/Min. (15 mm carrera)	30	29	28	28	29
Altura de trabajo	1010	1050	1050	1050	1050
CORTE LLANTAS					
Capacidad	350 x 15	460 x 15	610 x 16	610 x 18	760 x 20
Anchura x espesor	240 x 20	300 x 20	400 x 20	400 x 25	400 x 30
Longitud cuchillas	360	465	620	620	770
Corte ángulo	100	100	100	100	120
Altura de trabajo	910	926	964	920	920
CORTE ÁNGULOS					
Corte a 90º	130 x 130 x 13	152 x 152 x 13	152 x 152 x 14	152 x 152 x 18	205 x 205 x 20
Corte a 45º	65 x 65 x 8	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10
Altura de trabajo	1115	1165	1225	1185	1185
CORTE BARRAS					
Corte Ø	Ø40	Ø45	Ø45	Ø50	Ø60
Corte ⧄	38 x 38	45 x 45	45 x 45	50 x 50	60 x 60
Corte perfil "U"	130*	152*	152*	180*	203*
Corte perfil "I"	130*	152*	152*	180*	203*
Altura de trabajo	1220	1270	1340	1310	1370
ENTALLADO					
Entallado rectangular (Ancho x Prof. x Esp.)	50.8 x 90 x 9	50.8 x 90 x 12	63.5 x 90 x 12	63.5 x 90 x 13	63.5 x 90 x 16
Entallado triangular (Lado x Lado x Esp.)	90 x 90 x 10*	90 x 90 x 12*	105 x 105 x 12*	105 x 105 x 13*	105 x 105 x 16*
Entallado triangular grandes dim. (Opcional)	145 x 145 x 8*	145 x 145 x 10*	145 x 145 x 12*	145 x 145 x 13*	145 x 145 x 13*
Altura trabajo	910	926	964	920	920
EQUIPOS ESPECIALES					
Plegadora transversal (Long. x Esp.) *	250 x 15*	250 x 15*	250 x 20*	250 x 20*	250 x 20*
Plegadora dos posiciones (Long. x Esp.) *	500 x 5*	500 x 5*	700 x 5*	700 x 5*	700 x 5*
Plegado ángulos *	102 x 6*	102 x 8*	102 x 13*	102 x 13*	102 x 13*
Entallado de tubos *	Ø114*	Ø114*	Ø114*	Ø114*	Ø114*
OTROS					
Poténcia motor	7.5 HP	10 HP	10 HP	15 HP	20 HP
Peso neto S:	1800 Kg	2180 Kg	2950 Kg	3340 Kg	....
Peso neto SD:	2200 Kg	2650 Kg	3450 Kg	3950 Kg	4950 Kg
Peso bruto con embalaje S:	1950 Kg	2360 Kg	3180 Kg	3590 Kg	....
Peso bruto con embalaje SD:	2380 Kg	2880 Kg	3700 Kg	4220 Kg	5250 Kg
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto) S:	1710 x 770 x 1690	1840 x 820 x 1730	2110 x 820 x 1800	2180 x 890 x 1840	....
Dimensiones (Largo x Ancho x Alto) SD:	2080 x 770 x 1690	2220 x 820 x 1730	2470 x 820 x 1800	2480 x 890 x 1840	2720 x 890 x 2000
Dim. con embalaje (Largo x Ancho x Alto) S:	1980 x 930 x 1970	2110 x 980 x 2010	2380 x 980 x 2080	2450 x 1050 x 2120	....
Dim. con embalaje (Largo x Ancho x Alto) SD:	2350 x 930 x 1970	2490 x 980 x 2010	2740 x 980 x 2080	2750 x 1050 x 2120	2990 x 1050 x 2280

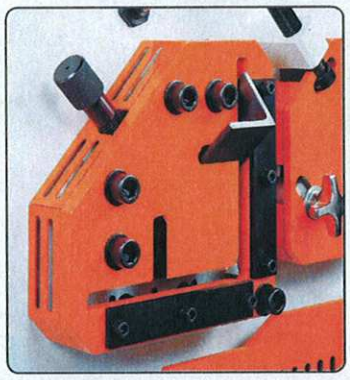
NOTA: CAPACIDADES BASADAS EN MATERIAL 45 Kgs /mm²

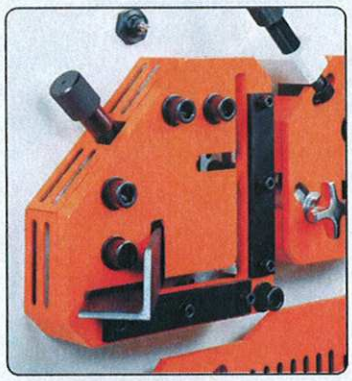
** EQUIPAMIENTO OPCIONAL*

ACCESORIOS INCLUIDOS BLECKEN

CORTE EN ÁNGULO

- Corte sin perdida y con mínima deformación.
- Corte a 45° derecha e izquierda.
- Cuchillas con cuatro caras útiles.

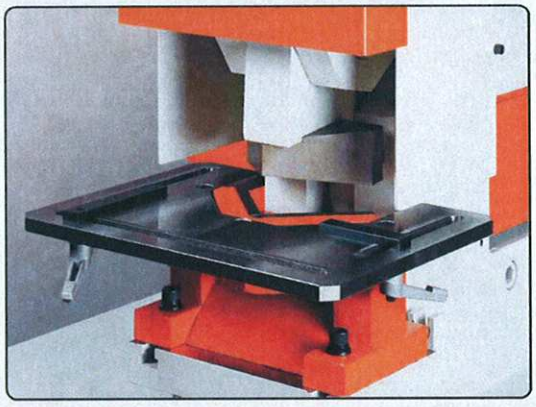




ENTALLADO

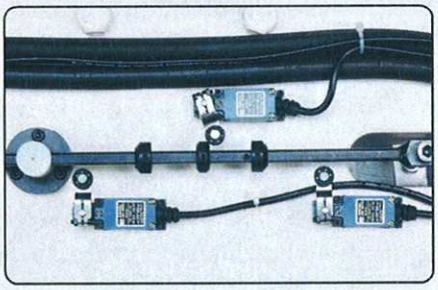
- Ideal para entallado en ángulo y plano.
- Protección con disparo eléctrico para un trabajo seguro.
- Mesa con topes para un preciso posicionamiento.

ENTALLADO TRIANGULAR (OPCIONAL)

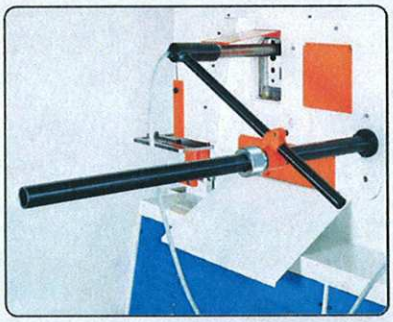


OTROS ACCESORIOS

LUZ HALÓGENA MAGNÉTICA
(CU50AR / CU60I MODELOS S/SD)



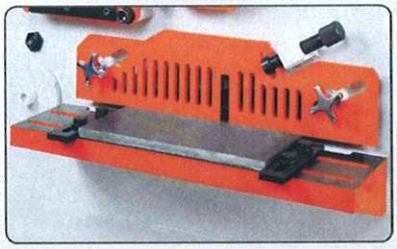
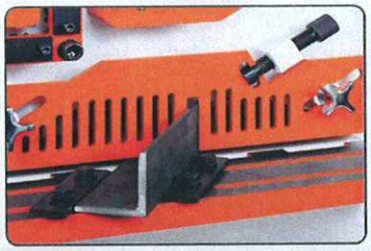
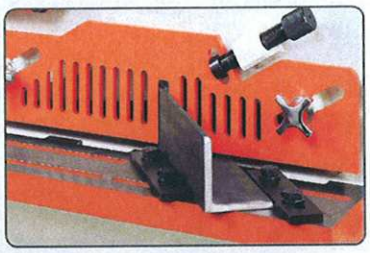
FINALES DE CARRERA EN ENTALLADO
PARA AJUSTAR LA CARRERA
(CU50AR / CU60I MODELOS S/SD)
**INCLUIDO EN MODELOS CU60I Y S/SD*



TOPE DISPARO ELÉCTRICO (OPCIONAL)
**INCLUIDO EN MODELOS CU60I Y S/SD*

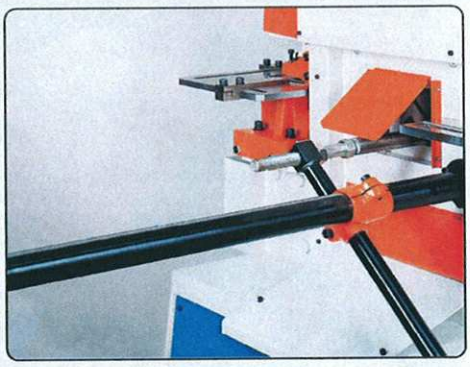
CIZALLAS UNIVERSALES

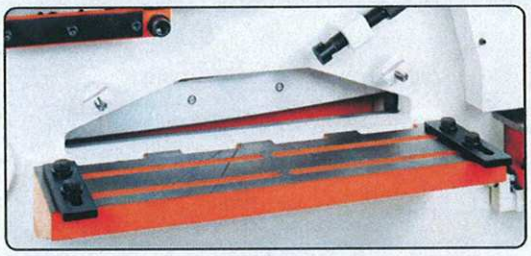
Blecken
MAQUINÁRIA PARA LA CHAPA

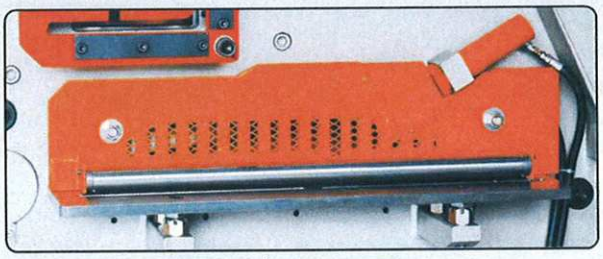




CORTE PERFIL PLANO

- Cuchilla superior con radio para ofrecer un corte limpio sin deformación.
- Cuchilla inferior con cuatro caras.
- Corte ángulo ajustable en grados.
- Pisador fácilmente ajustable.
- Mesa soporte con guías.

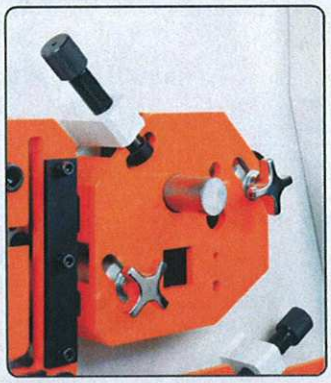
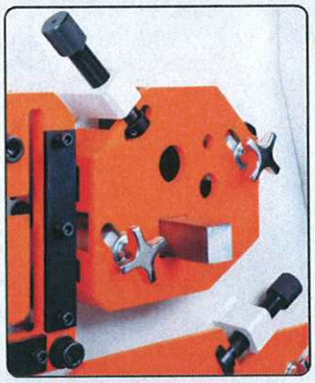
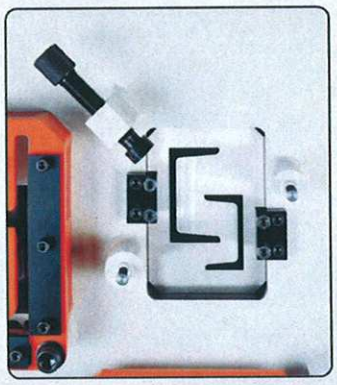

TOPE STANDARD


DETALLE CUCHILLAS

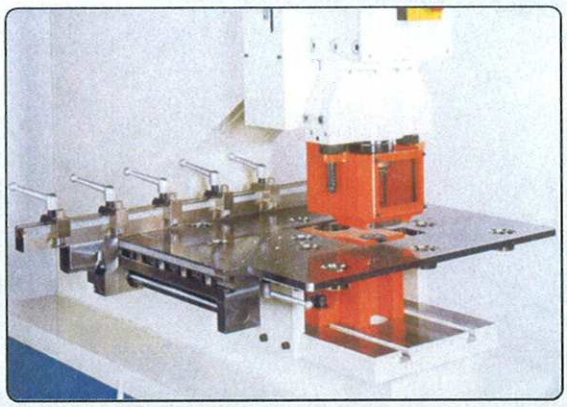

PISADOR HIDRÁULICO (OPCIONAL)

CORTE BARRAS

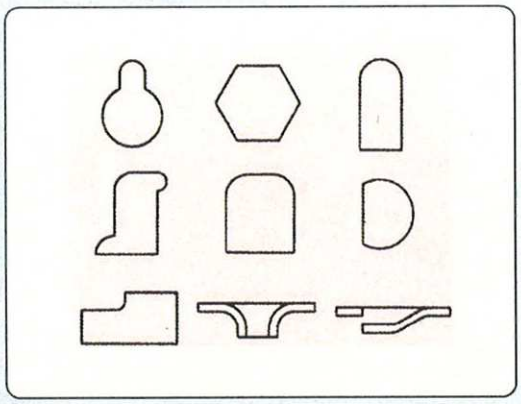
- Cuchilla varios agujeros redondos y cuadrados.
- Cuchillas corte perfiles disponible en opción.

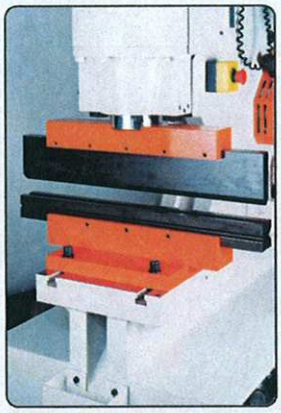
ACCESORIOS ESPECIALES BLECKEN



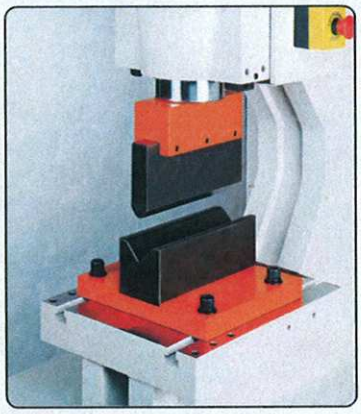
MESA MULTI-TOPES *



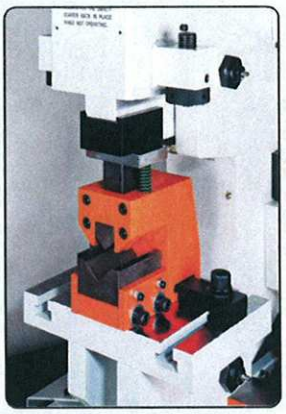
PUNZONADO FORMAS ESPECIALES *



PLEGADORA VARIOS ESPESORES *



PLEGADORA TRANSVERSAL *

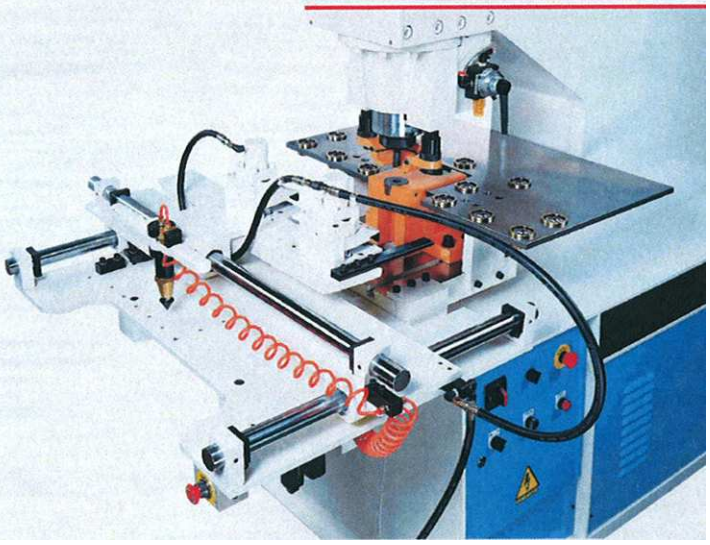


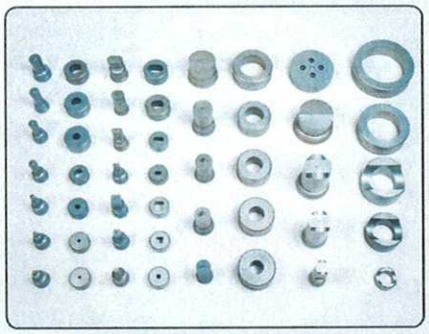
PLEGADORA ANGULOS *

ENTALLADO TRIANGULAR
EN PUNZONADO *

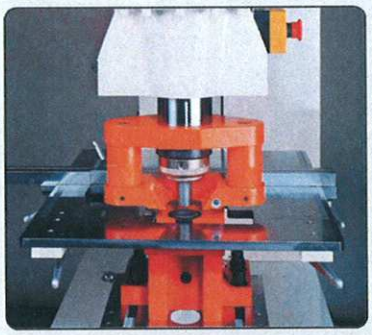
** OPCIONAL*

MESA COPIADORA HIDRÁULICA

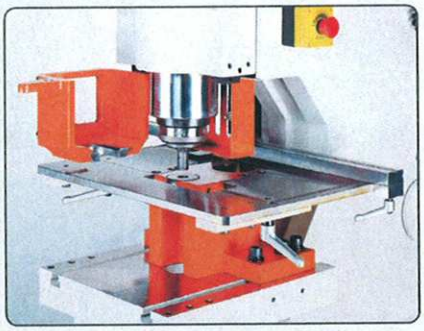




EXTENSA GAMA PUNZONES *



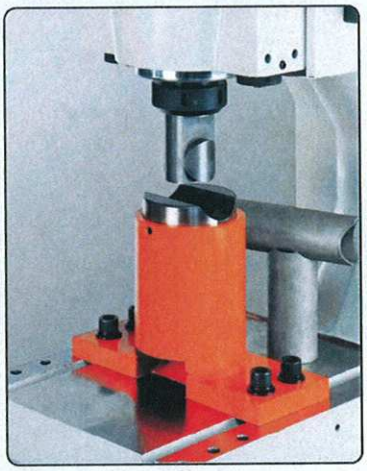
TOPE PUNZONADO ELÁSTICO
PARA MÍNIMA DEFORMACIÓN*



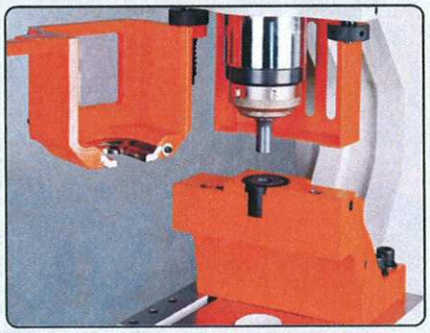
PUNZONADO AGUJEROS GRANDES *

PUNZONADO

- Extenso programa de punzones para todo tipo de trabajos.
- Sistema de cambio rápido de punzón.
- Tope punzonado de gran visibilidad.
- Mesa de dos partes con reglas (standard).

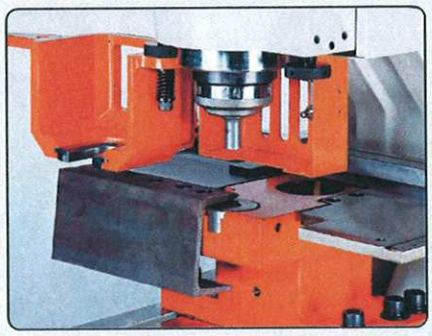


ENTALLADO TUBOS *



BASE MATRIZ ESPECIAL TIPO
"CUELLO DE CISNE" *

BASE MATRIZ ESPECIAL PARA
PUNZONADO EN PERFIL "U"



BASE MATRIZ ESPECIAL PARA
PUNZONADO EN PERFIL "U"

** OPCIONAL*