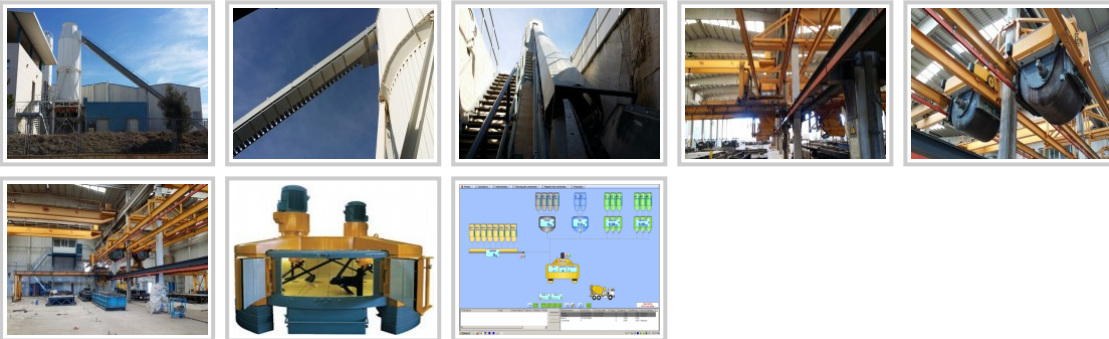


## Planta de Prefabricados de Hormigón SKAKO en liquidación

### Especificaciones Generales:

- **Tipo:**
- **Fabricante:** SKAKO
- **Modelo:**
- : 2006

:



### Especificaciones:

#### Descripción de la Planta

Planta de recepción, dosificación y mezcla de hormigón, tipo torre HS 190/6 con mezcladora AM 2250, sistema de dos vagonetas aéreas, 2 distribuidores de hormigón y sistema de control de proceso SKAKOMAT 600 SQL.

#### PLANTA DE RECEPCIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE ÁRIDOS.

Tolva receptora galvanizada para fosa de hormigón.

Tamaño de la tolva: 2.650 x 3.650 x 1.710 mm. (An x L x Al)

Contenido de la tolva: 7,8 m<sup>3</sup> medida rasa.

Cinta transportadora inclinada (30°) tipo SB 650.

Cinta distribuidora giratoria para silo-torre de áridos, tipo SB 650.

#### PLANTA DE ALMACENAJE Y DOSIFICACIÓN DE ÁRIDOS.

Silo-torre de áridos, tipo HS 190/6.

La torre está diseñada como una construcción modular, cuyo ensamblaje se realiza con pernos y está prevista para el almacenaje de áridos con una granulometría de 0-64 mm. a una densidad de máx. 1.800 kg/m<sup>3</sup>.

Volumen del silo: Medida rasa, 188 m<sup>3</sup> con 4 paredes divisorias

Diámetro del silo: 6.000 mm.

Compartimentos: 4 de 90°, 47,1 m<sup>3</sup> medida rasa.

Plataforma de mezcladoras: Redonda, 25 m<sup>2</sup>.

Plataformas de servicio: Para la estación motriz de la cinta inclinada

Para las tolvas-báscula

Para las vagonetas aéreas

4 Alimentadores vibrantes tipo SKAKO FCE 056/0071-M3NL.

El diseño del alimentador vibrante combinado con el vibrador electromagnético asegura una dosificación eficaz y precisa del material. La bandeja vibrante proporciona la activación requerida del material que previene posibles atascos de material en los silos.

1 Tolva-báscula tipo TW 2250 para áridos.

#### INSTALACIÓN DE DOSIFICACIÓN DE CEMENTO.

2 Equipos de filtro de cemento.

2 tornillos sinfín de dos velocidades para dosificación de cemento.

1 Báscula de cemento.

1 Silo para cemento de 60 toneladas.

1 Silo para cemento de 90 toneladas.

#### INSTALACIÓN DE DOSIFICACIÓN PARA AGUA Y ADITIVOS.

Dosificación de agua AQUAMAT 600.

Dosificación de agua integrada con medición de humedad electrónica en la mezcladora.

Mide automáticamente la humedad en el hormigón mediante 4 electrodos instalados en el fondo de la

áridos, siempre se consigue una cantidad total constante de agua.

El principio de medición está basado en la medición de la conductancia en el hormigón.

1 Flujómetro para dosificación de agua para mezcladora AM 2250.

2 Medidores de humedad Hydro-probe II.

Equipo destinado a la medición de del contenido de humedad en el silo de áridos. La medición se produce a través de un campo de microondas que es enviado aproximadamente 75 mm. dentro del flujo de materiales; estas son absorbidas por el agua/humedad, pero son reflejadas por la arena y la grava y devueltas a la sonda de medición, donde es calculada la humedad específica de la superficie.

Dado que la medición es continua, se calcula el valor medio de humedad para toda la amasada.

?

MEZCLADORA AM 2250 CON ACCESORIOS.

1 Mezcladora contracorriente SKAKO APOLLO, tipo AM 2250 de 1 m<sup>3</sup> de capacidad de amasado de hormigón.

Interiormente la mezcladora está diseñada sin bordes y ángulos agudos, de forma que se pueda limpiar la mezcladora interiormente mediante un sistema automático de lavado.

Exteriormente está provista de puertas de hierro fundido con juntas de goma resistentes al aceite. Las puertas están situadas en el lateral de la cuba de mezcla, lo que elimina la posibilidad de torsiones en las puertas y con ello el riesgo de escapes. Asimismo, el servicio, la realización de ajustes y el cambio de piezas de desgaste a través del lateral de la mezcladora es más rápido y seguro.

La mezcladora contracorriente está activada por un engranaje satélite que acciona un juego de palas de rotación rápida dentro de la cuba de mezcla en un movimiento cíclico en contra de la corriente. Se consigue así que los materiales sean elevados y entren en un movimiento multidimensional, lo que proporciona una mezcla eficaz y muy rápida del hormigón.

La descarga del hormigón se realiza a través de dos compuertas basculantes de accionamiento hidráulico incorporadas en el fondo de la mezcladora y alimentadas desde una estación de bombeo. El cilindro hidráulico de la compuerta de descarga está provisto de dos finales de carrera inductivos. La estación de bombeo incorpora una bomba manual para el vaciado de la mezcladora en caso de fallo en el suministro de corriente.

1 Tubería de distribución de agua con 4 boquillas fijas, para mezcladora AM 2250.

La tubería de distribución está incorporada en la mezcladora y se utiliza para la dosificación de agua. Esta se añade a la amasada mediante las 4 boquillas fijas que dispersan el agua sobre la mayor parte de la superficie del hormigón.

Presión necesaria de agua: 4 bar.g.

1 Sistema de compensación de presión Air-bag.

Su función es compensar la presión de aire que se crea en la mezcladora durante la carga de materiales y así reducir las molestias de polvo.

1 Sistema de limpieza con agua a alta presión para la amasadora.

## SISTEMA DE TRANSPORTE DE HORMIGÓN.

2 Vagonetas aéreas tipo SKAKO Conflex CF 2250

La vagoneta aérea de transporte está diseñada como una construcción de chasis cerrado lo que asegura su robustez. Su altura de instalación es reducida.

La vagoneta está equipada con 4 grandes ruedas de caucho que aseguran un desplazamiento con un nivel mínimo de ruido. Se desplaza encima del raíl en la línea central del perfil, lo que evita torsiones en el raíl y permite aprovechar la capacidad sustentadora de carga del mismo, consiguiendo una mayor luz. La vagoneta está dotada de rodillos guía que se desplazan a lo largo del perfil.

El dispositivo motriz y el sistema de control están integrados en el chasis, lo que ofrece una solución compacta y bien protegida.

Volumen del cubo, medida rasa: 2.442 litros. 1,5m<sup>3</sup> de hormigón.

Velocidad de desplazamiento: 4,5 m/seg. en vía horizontal.

Inclinación máxima de la vía: 21% / 12°.

Sistema de vía para vagoneta aérea Conflex.

Barreras de detección para instalación en cada extremo del sistema de vía.

2 plataformas de servicio Conflex.

Sistema de limpieza con agua a alta presión para las vagonetas.

## DISTRIBUIDORES DE HORMIGÓN.

2 Distribuidores semipórticos de hormigón.

El distribuidor está diseñado para recibir el hormigón de la vagoneta aérea y llevarlo directamente al lugar de hormigonado.

Está equipado con tolva intermedia, regulable en altura, y con descarga por el fondo a través de alimentador de hormigón con compuerta de retención.



Referencia: CO0030315

Capacidad de carga: 1,5 m<sup>3</sup>.

Volumen: 2.250 litros.

Función sube/baja de la tolva: 1.500/2.500 mm.

Velocidad de transporte: hasta 0,8 m/seg.

Luz: 13,5 metros.

Lleva incorporado su control de funcionamiento con colgante semiautomático.

No están incluidos los raíles de rodaje para el semipórtico

#### GRUPO 8 – SISTEMA DE CONTROL DE PROCESO SKAKOMAT 600 V2.

Es un sistema informático para la producción de hormigón con Windows 2000 como sistema de control y hoja gráfica de usuario para la supervisión del proceso.

Desde la pantalla se pueden supervisar todas las funciones de la planta y ajustar los distintos modelos de funcionamiento. El operador siempre tiene una visión completa del conjunto de la planta de mezcla.

<!--[endif] -->