

## Soldadura por puntos Praxair MPP 50N + refrigerador Praxair RA-7

### Especificaciones Generales:

- **Tipo:** Soldadura eléctrica por puntos
- **Fabricante:** Praxair
- **Modelo:** MPP 50N + RA-7
- : 1999

:



### Especificaciones:

Las máquinas para soldadura por puntos están controladas electrónicamente por medio de tiristores de potencia. El sistema de mando electrónico presenta las siguientes ventajas en relación a los sistemas convencionales:

- Regulación continua de la potencia por medio de potenciómetro.
- La corriente de soldadura se establece según una rampa (up-slope), evitando picos de corriente en la red de alimentación.
- Ausencia de contactores de potencia reduciendo los costes de mantenimiento e incrementando la fiabilidad de la máquina.
- Precisión en la repetitibilidad de los parámetros de soldadura.
- Por medio del interruptor suelda/no suelda, es posible simular ciclos de funcionamiento sin potencia aplicada a los puntos, permitiendo hacer ajustes antes del inicio de las operaciones de soldadura.

Capacidad de soldadura: 5+5 mm, Ø 20 + 20 mm

Voltaje en vacío: 0-4,5 V

Potencia máxima: 50 KVA

Voltaje de alimentación: 380 Vac

Fusibles: 50 A

Presión electrodos máxima: 75-250



Referencia: ME0660114

Profundidad brazos: 340-480 mm

Mínimo-máximo standard: 850 mm máximo

Distancia entre brazos: 200 mm

Diámetro brazos: Ø 45 mm

Diámetro porta-electrodos: Ø 25 mm

Diámetro electrodos: Ø 20 mm

Apertura electrodos Máximo: 100 mm

Presión de aire: 4,8 bar

Caudal agua necesario: 5 lt/min

Dimensiones: 1270 x 450 x 1000 mm

Peso: 185 Kg.