

## Taladradora doble Rinaldi Full 2P

### Especificaciones Generales:

- **Tipo:** Taladradora
- **Fabricante:** Rinaldi
- **Modelo:** Full 2P
- **Año:** 2005

:



### Especificaciones:

La perforadora modelo FULL 2P permite realizar simultáneamente dos orificios pasantes de doble diámetro para acoplar fajas y zócalos.

Fabricante: Rinaldi

Modelo: FULL 2P

Nº Serie: 207937

Año fabricación: 2005

Peso: 130 Kg

R.p.m.: 2250

Potencia: 1,13 KW

Intensidad: 3 A

Voltaje: 400 Vac

Fases: 3

Frecuencia: 50 Hz

La máquina está formada por una base de carpintería sobre la cual hay fijada una base de aluminio fundido que sirve de soporte al equipo de trabajo de dos mandriles y a las mordazas. Los mandriles están accionados por un motor asíncrono mediante una transmisión por correas.

El equipo de trabajo está formado por dos mandriles, uno fijo y el otro móvil y regulable mediante dos topes mecánicos. El desplazamiento del mandril se realiza mediante un cilindro neumático; la distancia entre los ejes se lee directamente en el indicador de los topes en la varilla métrica.

El equipo de trabajo, que se desliza sobre barras, desciende hasta la pieza automáticamente mediante un cilindro neumático equipado con freno hidráulico para la regulación de la velocidad de avance.

Un dispositivo automático disminuye la velocidad de descenso del cilindro antes regulada, en dependencia de la altura de la pieza.

La refrigeración de la herramienta se realiza solamente mientras se ejecuta el trabajo y se obtiene mediante una instalación de nebulización de caudal regulable, formada por un nebulizador de aire del líquido de refrigeración para cada mandril.

El trabajo puede ser ejecutado por un solo usuario situado en la parte delantera de la máquina, en el panel de mandos, que debe utilizar los dos brazos para realizar las operaciones necesarias.

Durante el trabajo, el usuario queda protegido por un dispositivo móvil de policarbonato.

La pieza se bloquea mediante un cilindro equipado con un dispositivo que limita la presión inicial de cierre a 3 bar; la presión aumenta a 6 bar solamente después de haber accionado los mandos dobles para el arranque del motor.

El sistema de bloqueo de la pieza está equipado con un dispositivo que excluye la apertura de las mordazas si se verifica una caída de presión de imprevisto.