

## Copiadora pantógrafo para aluminio Rinaldi Copia 380 S

### Especificaciones Generales:

- **Tipo:** Copiadora pantógrafo
- **Fabricante:** Rinaldi
- **Modelo:** Copia 380 S
- **Año:** 2008

:



### Especificaciones:

La copiadora pantógrafo monocabezal modelo COPIA 380 S es una fresadora que permite realizar trabajos en piezas de aluminio, PVC y metal para carpintería. El usuario ejecuta manualmente el trabajo, siguiendo el borde de la figura reproducida en el patrón mediante la punta del palpador.

La máquina está formada por una base de plancha doblada a presión sobre la cual está fijada una base de plancha doblada a presión sobre la cual está fijada una base para el equipo de trabajo, que puede desplazarse manualmente por los ejes x, y, z; los desplazamientos, que se ejecutan manualmente mediante palancas indirectas, se realizan sobre barras templadas y casquillos de circulación de bola.

Se puede desbloquear el equipo de trabajo, que normalmente se encuentra bloqueado en altura (eje Z), pulsando un mando de acción mantenida para subirla o bajarlo.

El mandril, movido por una transmisión por correa, es accionado por un motor asíncrono alimentado mediante un variador electrónico de velocidad.

Utilizando los topes de medida mecánicos, que pueden regularse a lo largo de los ejes x y z, se pueden realizar tipos de trabajo que no están presentes en el patrón, como por ejemplo, ranuras.

La pieza puede bloquearse mediante dos mordazas neumáticas horizontales y dos verticales equipadas con un dispositivo que limita la presión inicial de cierre a 3 bar; la presión aumenta a 6 bar solamente después de haber accionado los mandos dobles para el arranque del motor; además, hay presentes dos válvulas que impiden que se abran las mordazas si la presión disminuye de repente.

El palpador, cuya punta sigue las figuras grabadas en el patrón, puede desplazarse por el eje Y para situar en la posición deseada las figuras que se desea realizar sobre la pieza. Este desplazamiento puede realizarse sea manualmente, sea neumáticamente mediante una válvula. También se pueden memorizar posiciones a lo largo del desplazamiento, regulando los topes mecánicos excluidos.

Girando manualmente la superficie con mordazas dentro de su alojamiento de sectores de 90°, es posible trabajar las cuatro caras de una pieza sin tener que desbloquear las mordazas. También se puede trabajar sobre los dos lados opuestos de la pieza manteniéndose en el eje sin tener que realizar otras regulaciones. Para esto es suficiente desplazar la superficie con mordazas a lo largo del eje y dentro del alojamiento de rotación. Estas características garantizan velocidad y precisión en el trabajo.

La refrigeración de la herramienta se realiza mientras se ejecuta el trabajo y se obtiene mediante una instalación de nebulización de caudal regulable, formada por un nebulizador de aire del líquido de refrigeración.

Un presostato de mínima presión interrumpe el trabajo si la presión de las mordazas desciende a un valor inferior a los 3 bar.

Durante el trabajo el usuario queda resguardado por una protección de policarbonato, que se activa en cuanto se arranca el motor, elevándose para proteger la zona de trabajo. Al parar el motor, regresa a la posición inicial.

El trabajo puede ser realizado por un solo usuario, situado en la parte delantera de la máquina, que se debe utilizar los dos brazos.

## DATOS TÉCNICOS

Año: 2008

Alimentación eléctrica: 400 Vac, 3, 50 Hz.

Potencia: 0,8 KW

Motor asíncrono trifásico inverter (V/KW): 400/0,75

R.p.m: 950-3800

Revoluciones mandril: 3.300-13.300

Desplazamiento de trabajo longitudinal del eje x (mm): 380

Desplazamiento de trabajo longitudinal del eje y (mm): 150

Desplazamiento de trabajo longitudinal del eje z (mm): 140

Distancia mínima/máxima entre la superficie de trabajo y el mandril (mm): 65/205

Capacidad máxima de la mordaza sin herramienta (mm): 125 x 110

Diámetro mínimo/máximo de la pinza porta-herramienta (mm): 2/12



Referencia: ME0430114

Presión de trabajo: 6-7 Bar

Consumo aire por ciclo: 18 (NI/min)

Dimensiones de la máquina: 1300x950x1600H

Dimensiones de la máquina con rodillos: 1900x950x1600H

Peso: 370 Kg.

Volumen: 2,55 m3

Material trabajable: perfilado aluminio/acero/pvc