Referencia: ME0260312

CENTRO MULTIFUNCIÓN PARA FERRALLA BAR WISER 26/12 BY SCHNELL

Especificaciones Generales:

- **Tipo:** Centro multifunción para el procesado de ferralla
- **Fabricante:** SCHNELL
- **Modelo:** BAR WISER 26/12
- **:** 2008

:



Especificaciones:

CENTRO MULTIFUNCIÓN BAR WISER 26/12

Fabricante SCHNELL, SPA – ITALIA

Trabaja el acero corrugado en barra, importante para el trabajo en edificación

Es única máquina de corte del mercado con cargador automático, evacuación automática, así como doblado según norma EHE.
BAR WISER 26

1 alambre hasta:	8 ÷ 26 mm
2 alambres hasta:	8 ÷ 20 mm
3 alambres hasta:	8 ÷ 12 mm
Angulo de doble max:	180°
Mandriles centrales:	40 ÷ 200 mm
Max velocidad de arrastre:	180 m/min
Max velocidad de doblado:	476°/sec
Consumo medio energía:	16 kW/h
Presión de funcionamiento:	7 bar

BAR WISER 26 es una potentísima Estribadora- dobladora con dos cabezas de dobla para la elaboración del hierro en barras con capacidad de elaboración hasta el Ø 26mm o doble Ø 20mm o triple Ø 12mm. Por sus características de flexibilidad y potencia .

Referencia: ME0260312

BAR WISER 28, es particularmente indicada para los medio-grandes centros de perfilado planta substitutiva del tradicional banco de corte y robot de doblado, o en general para aquellos centros que tienen con objetivo la clasificación a bordo máquina. Gracias al carro de almacenaje opcional, es posible efectuar la clasificación automática de las barras y de los perfilados sin importar que sean de diferentes diámetros y dimensiones. El carro es gestionado automáticamente por el software de control de la maquina.

Además: Gracias a los dos grupos de doblado de los cuales esta dotada la máquina, permite:

> aumentar la productividad gracias a la eliminación de los tiempos muertos debidos a la transferencia de la cabeza de la línea de trabajo superior a aquella inferior;

>realizar doblados simultáneos: se obtiene una elaboración casi simultánea de las dos cabezas de doblado en las respectivas líneas de trabajo.

> carga automática de la barra con la aplicación de 'GENIUS': el operador se transforma en un supervisor

Cargador Automático Genius. Permite realizar la carga de las barras en modo completamente automático, sin la intervención del operador

Fragua móvil de varios alojamientos:consiente pasar de un diámetro a otro en pocos segundos, reduciendo considerablemente los tiempos de producción

Carro de evacuación con cadenas BWEl carro permite la clasificación automática de las barras y los moldurados, aunque sean de diferentes diámetros y dimensiones. Caracterizado por alimentadores de cadenas y rack de almacenamiento, es controlado automáticamente por el software del control de la máquina.