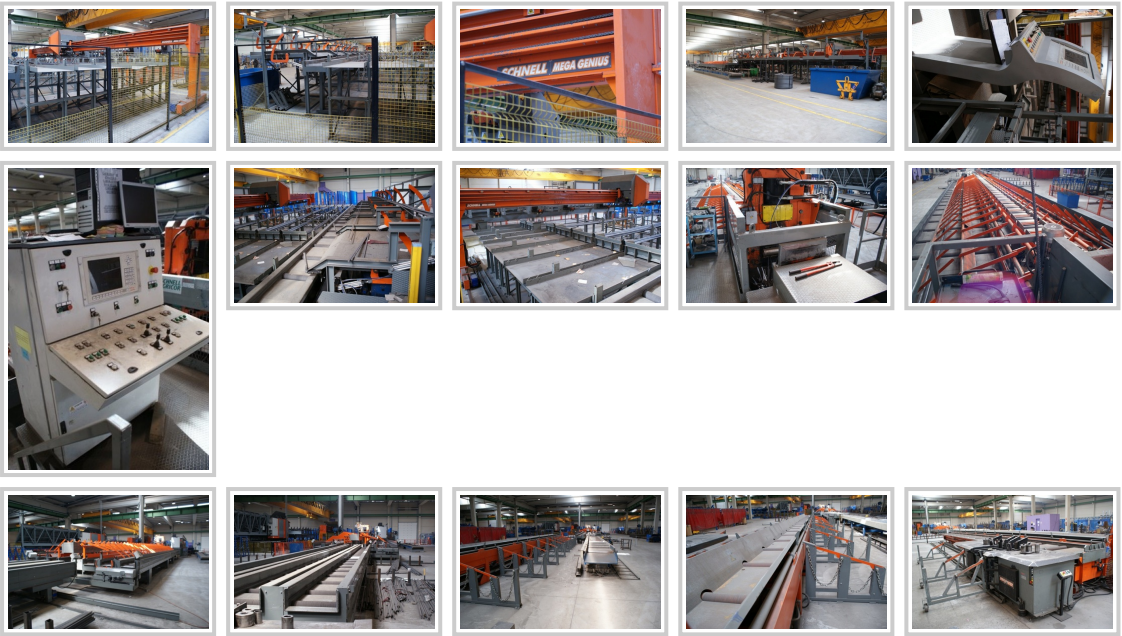
Referencia: ME0250312

PLANTA SL SHEAR-LINE 500 BY SCHNELL PARA LA PRODUCCIÓN Y DOBLADO DE FERRALLA PARTIENDO DE BOBINA

Especificaciones Generales:

- **Tipo:** Maquinaria para procesado y doblado de ferralla
- **Fabricante:** SCHNELL
- **Modelo:** SL SHEAR-LINE 500
- **:** 2008

:



Especificaciones:

Fabricante SCHNELL, SPA - ITALIA

Trabaja el acero corrugado en barra, importante para el trabajo en obra civil
Máquina compuesta por:

Un cargador automático Megagenius 16, el cual carga las barras a cortar de manera completamente automática. Se comporta como un puente grúa sin necesidad de acción por parte del operario.
Una cizalla de guillotina hidráulica CGS 500
Una vía de medición y traslado optimizado con una tolerancia de +- 1 cm.
Un centro de doblado Robomaster 60-12 SERVO. El único fabricante con estas características es

Referencia: ME0250312

SCHNELL, SPA - ITALIA.

CGS 500
Capacidad de trabajo: 2 barra Ø 50 mm
6 barras Ø 40 mm
12 barras Ø 32 mm
15 barras Ø 25 mm
18 barras Ø 20 mm
23 barras Ø 16 mm

Cortes/minuto: 12-15
Potencia de la cizalla: 250 T
Longitud util de corte: 510 mm
Potencia instalada: 22 kW

ROBOMASTER 60 Servo
El RoboMaster 60 es accionado por servomotores: 2 servomotores para las unidades de doblado, más un servomotor para su traslación. De esta manera, puede alcanzar una velocidad de doblado de 72°/seg. y una velocidad de traslado de la máquina móvil de 56 mts/min
Capacidad con lágrimas:
1 barra Ø 40 mm
2 barras Ø 32 mm
4 barras Ø 26 mm
5 barras Ø 20 mm
Capacidad mandriles (optional):
1 barra Ø 50 mm
3 barras Ø 32 mm
4 barras Ø 26 mm
5 barras Ø 20 mm
Angulo de doble max: 180°
Max velocidad de doblado: 72°/sec
Velocità di spostamento piegatrice: 56 m/min
Consumo medio energía: 4 kW/h