

Pantograph Kopierer für Aluminium Rinaldi Copia 380 S

Allgemeinedaten:

- **Typ:** Pantograph Kopierer
- **Hersteller:** Rinaldi
- **Model:** Copia 380 S
- **Herstellungsjahr:** 2008

Bilder:



Bedingungen:

Die Stromabnehmer Kopierer COPIA 380 S einzigen Kopfmodell ist ein Router, ermöglicht die Arbeit an Teilen aus Aluminium, PVC und Metall Tischlerei. Der Benutzer, der den Job manuell , nach dem Rand der Figur in dem Muster mit der Stiftspitze wiedergegeben.

Die Maschine besteht aus einer Basisplatte gebogen , um den Druck auf der eine Grundplatte gebogen ist, um Druck auf die fixiert eine Basis für die Mannschaft , die manuell durch die x , y , z bewegt werden kann, befestigt ist; Verschiebungen , die manuell durch indirekte Hebel ausgeführt werden, werden auf gehärteten Bars und Kugelumlaufbuchsendurchgeführt.

Sie können das Team, das in der Regel auf der Höhe (Z -Achse) blockiert zu entsperren, drücken einen Knopf nachhaltige Wirkung zu erhöhen oder absenken.

Der Dorn durch einen Riemen angetrieben wird, wird durch ein von einer elektronischen Geschwindigkeit zugeführt Induktionsmotor angetrieben wird.

Indem als mechanische Grenze , die entlang der z-Achse eingestellt werden kann , können die

Auftragstypen , die nicht in dem Muster vorliegen, durchgeführt werden , wie beispielsweise Rillen .

Das Stück kann durch zwei horizontale und zwei vertikale pneumatische Griffe mit einer Vorrichtung , die die anfängliche Schließdruck auf 3 bar begrenzt ausgestattet verriegelt werden , stieg der Druck auf 6 bar nur der Doppelsteuerung für den Motor ab betätigt , und es gibt Diese beiden Ventile, die die Backen verhindern, Öffnung , wenn der Druck plötzlich abfällt .

Die Sonde , dessen Spitze die im Muster aufgezeichnet Figuren, können Sie navigieren , um die Y-Achse in der gewünschten Position Zahlen auf dem Teil durchgeführt werden, zu lokalisieren. Diese Verschiebung kann entweder manuell , sei es durch ein Ventil pneumatisch durchgeführt werden. Kann auch die Positionen entlang desplazamineto largdo Regel mechanische Anschläge ausschließbar merken.

Drehen der Oberfläche mit den Backen in ihrer Aufnahme Sektoren von 90 ° , ist es möglich, die vier Seiten eines Stückes , ohne die Klemmbacken freiarbeiten. Es kann auch auf LDOs gegenüberliegenden Seiten der verbleibende Teil der Welle , ohne andere Vorschriften machen zu arbeiten. Dies ist ausreichend, zum Verschieben der Oberfläche mit Griffen entlang der Drehachse innerhalb des Gehäuses. Diese Eigenschaften sorgen für Schnelligkeit und Genauigkeit bei der Arbeit .

Die grasbewachsenen Kühlung durchgeführt, während der Auftrag ausgeführt und wird von einer Nebelanlage variable Strömungs op bildete einen Vernebler Luftkühlmittelerhalten .

Eine Mindestdruckschalter nicht mehr funktioniert , wenn der Druck der Backen sinkt auf einen Wert unterhalb von 3 bar.

Während der Arbeit wird der Benutzer durch eine Schutz Polycarbonat, das aktiviert wird, wenn die Standard- Motor arranca , steigt auf den Arbeitsbereich zu schützen geschützt. Wenn der Motor wieder in den inicial Position .

Die Arbeit kann von einem einzelnen Benutzer , in der Vorderseite der Maschine angeordnet geführt werden , um beide Arme verwendet werden.

TECHNISCHE DATEN

Jahr: 2008



: ME0430114

Spannungsversorgung: 400 V AC , 3, 50 Hz

Leistung: 0,8 KW

Wechselrichter Drehstrom-Asynchronmotor (V / KW) : 400 /0, 75

Umdrehungen pro Minute : 950-3800

Dorndrehzahl : 3.300 bis 13.300

Verschiebung des Werkstücklängsachse x (mm): 380

Schichtarbeit Längsachse (mm): 150

Verschiebung des Werkstücklängsachse z (mm): 140

Minimale / Maximale Entfernung zwischen der Arbeitsfläche und dem Dorn (mm): 65/205

Maximale Kapazität Gag ohne Werkzeug (mm): 125 x 110

Minimale / maximale Durchmesser des Werkzeughalters Schelle (mm): 2/12

Arbeitsdruck: 7.6 Bar

Luftverbrauch pro Zyklus : 18 (NI / min)



: ME0430114

Maschinenabmessungen : 1300x950x1600H

Abmessungen der Maschine mit Rollen : 1900x950x1600H

Gewicht: 370 kg

Volumen: 2,55 m3

Workable Material: konturiert Aluminium / Stahl / PVC